



Kucharczyk GmbH & Co. KG
CNC- und Automatendrehteile





Das Unternehmen

Wir drehen nicht nur rund um die Uhr, wir gehen mit der Zeit

Unsere Firma Kucharczyk GmbH & Co. KG ist ein kleineres mittelständisches Unternehmen in der metallverarbeitenden Industrie, das im Februar 1991 gegründet wurde. Der Firmensitz ist in Dömitz, Mecklenburg-Vorpommern. Wir sind auf die Herstellung sehr anspruchsvoller Drehteile spezialisiert. Dafür ist ein sehr hohes Qualitätsniveau bei der Fertigung und Prüfung erforderlich.

Unsere Maschinen und Ausrüstungen entsprechen dem technologischen Höchststand und unsere Messtechnik ist auf absolute Präzision ausgerichtet. Wir beschäftigen hoch qualifizierte Mitarbeiter und bilden seit 1998 unseren Nachwuchs selbst aus.

Produkte und Leistungen

- Komplexe und komplizierte Automatendrehteile in Mittel- und Großserie
- Komplexe und komplizierte CNC-Drehteile in Klein- und Mittelserie
- Hauptsächlich verwendete Werkstoffe sind Automatenstahl, Edelstahl und Messing
- Auf Kundenwunsch auch Montage von Komponenten aus den gefertigten Drehteilen
- Endbearbeitung der Erzeugnisse wie Wärmebehandlung, Schleifen, Galvanisieren in Kooperation mit zuverlässigen Partnern
- Mitarbeit bei der Entwicklung und Weiterentwicklung der Erzeugnisse unserer Kunden

About the company

We are not only turning round the clock but we are moving with the times

Our company, Kucharczyk GmbH & Co. KG, is a small to medium-sized business in the Metalworking Industry, founded in 1991. Company headquarters are in Dömitz, Mecklenburg-Vorpommern. We specialise in the manufacture of highly-sophisticated turned parts. This requires very high quality standards in manufacture and testing.

Our machines and equipment meet the highest technical standards and our measurement technique is based on total precision. Our employees are highly qualified and we have been training our own workers since 1998.

Products and services

- Medium and mass production of complex and complicated turned parts
- Small and medium production of complex and complicated CNC turned parts
- The main materials we use are free-cutting steel, stainless steel and brass
- Also assembly of components from the manufactured turned parts, at the customer's request
- Finishing processes for products, such as heat treatment, sanding and electroplating, in conjunction with reliable partner companies
- Collaboration in the development and further development of our customers' products





Automatendrehteile

Turned parts

Die Fertigung von Automatendrehteilen in Mittel- und Großserie erfolgt bei uns auf Schweizer Rundtellerschaltautomaten des Typs Hydromat. Diese Präzisionstechnik wird hydraulisch gesteuert und ist teilweise mit Einheiten zur CNC-Bearbeitung ausgerüstet. Wir haben in unserem Maschinenpark mehrere dieser modernen Bearbeitungszentren. Für die anspruchsvolle Großserienfertigung ist diese Technik derzeit das Non plus ultra.

- Fertigung auf modernsten Rundtellerschaltautomaten mit 12 bzw. 16 Arbeitsstationen
- Teillänge bis 160 mm • Durchmesser von 4 bis 32 mm
- Komplexe Teile mit komplizierten Konturen in kürzesten Taktzeiten

In our premises, medium and mass production of automatically turned parts takes place on Swiss rotary transfer machines. This precision technology is hydraulically controlled and is partly equipped with units for CNC processing. In our plant, we have several of those modern processing centres. In the demanding sphere of mass production, this technology currently represents perfection.

- Production on ultramodern Swiss rotary transfer machines with 12 or 16 workstations.
- Length of parts up to 160 mm • Diameter from 4 mm to 32 mm
- Complex parts with complicated contours in the shortest of cycle times

CNC Drehteile

CNC turned parts

Unser CNC-Maschinenpark ist für die Fertigung sehr komplexer, komplizierter und hochgenauer Teile ausgelegt. Die Bearbeitungszentren des Typs Miyano sind sehr robust und damit besonders für die Bearbeitung schwer zerspanbarer Werkstoffe geeignet.

- Durchmesser bis 64 mm (Stangenbearbeitung)
- Durchmesser bis 160 mm (Futterarbeit)
- Teillänge bis 150 mm
- Komplexe und komplizierte Konturen durch angetriebene Werkzeuge als auch der Einsatz von C-Achsen und Y-Achsen
- Maschinen mit bis zu 3 Revolvern und bis zu 10 Achsen

Our plant is designed for the manufacture of highly complex, complicated and high-precision parts. The Miyano turning centres are extremely robust and thus particularly suited to finishing materials which are difficult to machine.

- Diameter up to 64 mm (bar machining)
- Diameter up to 160 mm (chuck work)
- Length of parts up to 150 mm
- Powered tools and the use of C and X axes produce complex and complicated contours
- Machines with up to three revolvers and up to 10 axes





Qualitätssicherung und Messtechnik

Quality assurance and measurement technique

Mit der schrittweisen Erweiterung der Palette anspruchsvoller Erzeugnisse haben wir auch unser Qualitätsmanagement ständig weiterentwickelt. Seit 2001 sind wir nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert. Unser Mess- und Prüflabor ist mit modernster Technik ausgestattet und die statistische Auswertung der Messwerte erfolgt durch SPC.

- CNC-gesteuerte 3-D-Messmaschine im klimatisiertem Raum
- Rundheitsmessgerät
- Oberflächen-Prüfgerät
- Profilprojektor (Optische Vermessung von Werkstücken)
- Stereo-Mikroskop
- Konturenmessgerät

We have constantly continued to develop our quality management with the gradual expansion of our range of sophisticated products. We have been certified under DIN EN ISO 9001 since 2001. Our measurement and test laboratory is equipped with ultramodern technology and SPC performs the statistical evaluation of the measurements.

- CNC-controlled 3-D measuring machine in an air-conditioned area
- Roundness measuring instrument
- Surface test device
- Profile projector (visual measurement of workpieces)
- Stereo microscope
- Contour measuring unit



Werkstoffe und Einsatzgebiete

Materials and applications

Bei uns werden die Drehteile je nach Kundenwunsch aus den verschiedensten Werkstoffen gefertigt.

- Messing, Kupfer, Bronze • Aluminiumlegierungen • Automatenstähle
- Edelstähle einschließlich Hastelloy C-276 und Stellite alloy 6B

Bei uns hergestellte Teile finden ihren Einsatz in verschiedenen Branchen. Dazu gehören vorwiegend:

- die Fahrzeugindustrie (Zulieferindustrie),
- die metallverarbeitende Industrie • die Hydraulik und Pneumatik
- der Maschinenbau und die Elektrotechnik sowie die Elektronik.

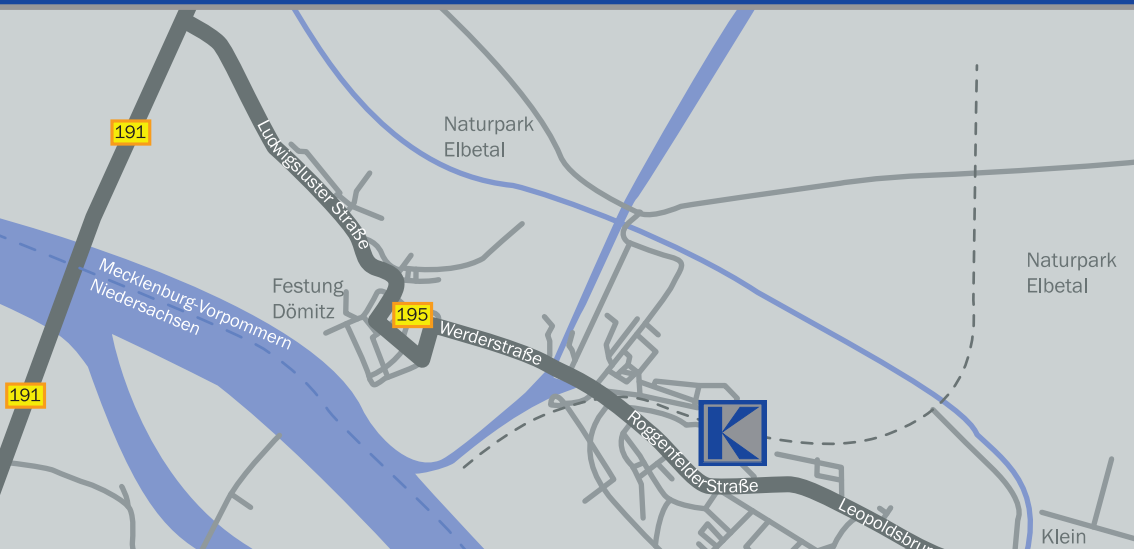
We manufacture the turned parts from the widest variety of materials, according to customer requirements.

- Brass, copper and bronze • Aluminium alloys • Free-cutting steels
- Stainless steels including Hastelloy C-276 and Stellite alloy 6B

Parts we produce are used in various industries. These mainly include the following:

- Automotive (supply) Industry,
- Metalworking Industry, • Hydraulic and Pneumatic Systems Industries,
- Mechanical Engineering and Electrical Engineering and Electronics.





Anfahrt / approach Kontakt / contact

Kucharczyk GmbH & Co. KG

Roggenfelder Straße 9c
D-19303 Dömitz

Phone: +049 (0) 38758 333-0

Fax: +049 (0) 38758 333-66

E-mail: wk@kucharczyk.de

Internet: www.kucharczyk.de

